



MUNICIPIO DE TOLHUIN – TIERRA DEL FUEGO
SECRETARÍA DE PLANIFICACIÓN Y DESARROLLO URBANO

LICITACION PUBLICA N° 04/21

“COMPRA DE DOS CAMIONES VOLCADORES”

EXP.N°299/21

CIRCULAR ACLARATORIA N° 1

Tolhuin, 18 de Marzo de 2021.

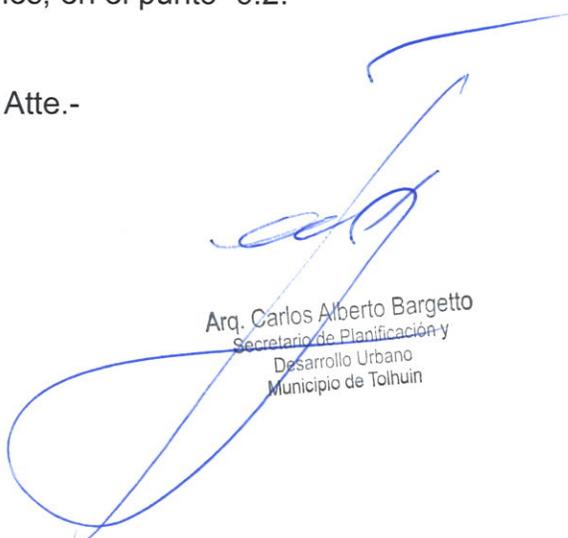
Se comunica a los Sres. Oferentes:

Atento a las preguntas formuladas por los oferentes, se comunica a los Sres. Oferentes lo siguiente:

CONSULTA 1; Referente al punto 7.14: "Documentación", del Pliego de Bases y Condiciones; "Certificado de inscripción y/o situación regular emitido por la Inspección General de Justicia": No es una documentación excluyente para la presentación de la oferta, por lo que el oferente deberá presentar toda la documentación que acredite que está en trámite y deberá adjuntarlo posteriormente en el caso de que la comisión evaluadora lo requiera.-

CONSULTA 2; Referente al punto 11: "antecedentes", deberá dar cumplimiento a lo dispuesto en el Pliego de Bases y Condiciones, en el punto 6.2.

Sin más Atte.-



Arq. Carlos Alberto Bargetto
Secretario de Planificación y
Desarrollo Urbano
Municipio de Tolhuin