

Proyecto: Anexo I Resolución S.P. y D.U.M.T.N°265/23.-

**Municipio de Tolhuin – Tierra del Fuego
Secretaría de Planificación y Desarrollo**



LICITACIÓN PÚBLICA N° 11/23

OBRA:

"PLAZA BARRIO ALTOS DE LA MONTAÑA - TOLHUIN"

**PRESUPUESTO OFICIAL
(\$ 79.451.319,55)**

**Garantía de Oferta:
1%
(\$ 794.513,19)**

Presupuesto Tope superior 20%

Presupuesto Tope inferior 20%

**Plazo de Ejecución:
240 días corridos**

**Precio del Pliego:
\$ 150.000,00**

Sistema de contratación: Ajuste Alzado

**LUGAR DE RECEPCION:
Secretaria de Planificación y
Desarrollo Urbano
hasta las 11:45 hs del día 10/07/2023
Lucas Bridges N° 327 – Tolhuin**

**APERTURA DE OFERTAS:
Rupatini N° 51 – Tolhuin
a las 12:00 hs del día 10/07/2023**

*Arq. GOMEZ Hugo A.R.
SECRETARIO DE PLANIFICACION Y
DESARROLLO URBANO
MUNICIPIO DE TOLHUIN*